



## SMALTO SATINATO A SOLVENTE

Codice Scheda IM165448T\_IM165471T

Rev. 1 del 13.10.2021

Pag. 1 di 3

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO			
<b>Descrizione</b>	Smalto a solvente, finitura satinata, pronto all'uso, per esterni ed interni per applicazione su ferro e legno. Formula a base di resine alchidiche uretanizzate.		
<b>Destinazione d'uso</b>	Esterno/interno <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ferro</li> <li>• Legno</li> </ul> Altri supporti (lamiera zincata e PVC)		
<b>Caratteristiche principali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alta protezione e durata;</li> <li>• Eccellente copertura;</li> <li>• Finitura satinata opaco / setosa;</li> <li>• Resiste ai graffi, alle abrasioni e agli urti.</li> <li>• Eccellente distensione, elasticità e dilatazione.</li> <li>• I colori resistono bene nel tempo.</li> <li>• Buona resistenza agli agenti atmosferici e alla luce.</li> </ul>		
<b>Dati tecnici principali</b>	Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.
	Aspetto e finitura	UNI EN ISO 2813	15÷20 gloss
	Resa teorica per mano	ISO 7254	16÷18 m <sup>2</sup> /L
<b>Colori disponibili</b>	Cartella colori per tinte Ready Mix, colori a tintometro		
POSA IN OPERA			
<b>Diluizione e preparazione del prodotto</b>	Con diluente sintetico <ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicazione a pennello: pronto all'uso.</li> <li>• Applicazione a rullo: pronto all'uso.</li> </ul>		
<b>Strumenti per l'applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pennello con setola naturale</li> <li>• Rullo di spugna specifico per smalti a solvente</li> </ul>		
<b>Preparazione del supporto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FERRO NUOVO               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Eliminare la ruggine eventualmente presente con spazzola metallica o tela smeriglio.</li> <li>- Pulire la superficie avvalendosi di un panno imbevuto con acetone.</li> <li>- Applicare due mani di Antiruggine MaxMeyer</li> </ul> </li> <li>• FERRO GIÀ VERNICIATO               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Carteggiare meticolosamente la superficie d'intervento</li> <li>- Asportare eventuali strati sfoglianti.</li> <li>- Pulire la superficie con un panno imbevuto con acetone.</li> <li>- Applicare preventivamente una mano di Antiruggine MaxMeyer e carteggiare</li> </ul> </li> </ul>		

# SMALTO SATINATO A SOLVENTE

Codice Scheda IM165448T\_IM165471T

Rev. 1 del 13.10.2021

Pag. 2 di 3

	<ul style="list-style-type: none"><li>• LEGNO A VISTA NUOVO<ul style="list-style-type: none"><li>- Applicare una mano di impregnante a solvente incolore</li><li>- Levigare con carta abrasiva il pelo del legno e pulire con panno umido la superficie.</li></ul></li><li>• LEGNO A COPRIRE<ul style="list-style-type: none"><li>- Carteggiare leggermente la superficie e ripulire con panno umido.</li><li>- Applicare almeno 2 mani di Fondo Classico MaxMeyer intervallate da leggera carteggiatura.</li><li>- Pulire con panno umido la superficie prima della verniciatura.</li></ul></li><li>• ALTRI SUPPORTI (LAMIERA ZINCATA E PVC)<ul style="list-style-type: none"><li>- Pulire accuratamente il supporto rimuovendo la ruggine se presente e sgrassare con diluente nitro.</li></ul>Applicare 1 o 2 mani di Zetamax.</li></ul>
<b>Sistema di applicazione</b>	Applicazione di 2 mani di <b>SMALTO SATINATO A SOLVENTE</b> , stendere bene il prodotto, a seguire effettuare una leggera carteggiata tra la prima e la seconda mano. <ul style="list-style-type: none"><li>• Secco al tatto: max 6h</li><li>• Secco in profondità: max 12h</li><li>• Sovraverniciabilità: dopo 24h</li></ul>
<b>Condizioni di applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</li><li>• Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C</li><li>• Umidità relativa dell'ambiente: &lt;75%</li><li>• Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C</li></ul>
<b>Incompatibilità conosciute</b>	Nessuna. Per qualsiasi utilizzo diverso da quello riportato nella presente scheda tecnica, contattare il nostro Servizio Tecnico
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	Con solvente subito dopo l'uso. Pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di solvente.
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso.</li><li>• Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti.</li><li>• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</li><li>• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali</li></ul>

# SMALTO SATINATO A SOLVENTE

Codice Scheda IM165448T\_IM165471T

Rev. 1 del 13.10.2021

Pag. 3 di 3

<b>Avvertenze</b>	la finitura ed il gloss desiderato si ottengono dopo 4/5 giorni dall'applicazione. Prestare attenzione a ricoprire perfettamente e in modo uniforme con il prodotto le superfici da verniciare senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi od angoli scoperti (dai quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film e del supporto).
-------------------	--

## ALTRE INFORMAZIONI

<b>Classificazione (UNI 8681)</b>	B4. A.O.B.1.B.BA Pittura per finitura in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, semilucida, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica, uretanica.		
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per SMALTO SATINATO A SOLVENTE (cat. A/d): 300 g/L (2010). SMALTO SATINATO A SOLVENTE contiene al massimo 300 g/L di COV.		
<b>Altre informazioni tecniche</b>	Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.
	Massa volumica	ISO 2811-1	ca. 1,345 g/ml
	Viscosità ISO Ø 8	ISO 2431	ca. 30 s
	Spessore secco consigliato	ASTM D 1186	35÷40 micron per mano
	Punto d'infiammabilità	UNI 8909	>21
	Vita di stoccaggio	UNI 10154	Almeno 24 mesi
	Legante		Alchidico-uretanico

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso generali riportate nella pagina CONSIDERAZIONI GENERALI della raccolta SCHEDE INFORMATIVE DEI PRODOTTI e in particolare quanto indicato nella presente scheda, soprattutto per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate.

LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.