

Denominazione	TERMOMAX
Descrizione	Smalto all'acqua specifico per termosifoni.
Caratteristiche principali	A base acqua, inodore; Resistente agli sbalzi termici.
Classificazione (UNI 8681)	B4. C.O.1.FA Pittura per strato di finitura in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, semilucido, acrilica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per Termomax (cat. A/d): 130 g/L (2010). Smalto per Termomax contiene al massimo 30 g/L di COV.
Ciclo applicativo	TERMOSIFONI: FERRO e GHISA: eliminare eventuali tracce di ruggine, se già verniciato rimuovere gli strati sfoglianti o poco coesi, la superficie verrà lavata con acqua e detergente e poi asciugata. Applicare una mano di antiruggine tipo Kormax dopo almeno 24 ore, completare con l'applicazione di due mani di TERMOMAX. ALLUMINIO: pulire e sgrassare con cura la superficie. Applicare direttamente due mani di prodotto
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto : Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C Umidità relativa dell'ambiente: < 75% Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C Pulizia degli attrezzi: pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di acqua.
Precauzioni di sicurezza	Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo. Non richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura gloss	UNI 9389	Satinato Max 30
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,080 ÷ 1,330
Viscosità Brookfield cps	ASTM D 2196	2500 ÷ 3500
Resa teorica per mano mq/L	ISO 7254	8 ÷ 11
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	30 ÷ 35
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		1 ÷ 2
Secco in profondità h		Max 12
Sovraverniciabilità h		4 ÷ 6 (Ferro) 24 (Supporti particolari)
Esterni \ Interni		NO \ SI
Colori		Bianco e colorati
Legante		Acrilico
Diluente		Acqua
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso, eventualmente diluire con acqua max 5 – 10%
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso, eventualmente diluire con acqua max 5 – 10%

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



Cromology Italia S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199119955 Fax 199119977

www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it