



Denominazione	ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE
Descrizione	Fondo antiruggine per ferro a rapida essiccazione, per la protezione di oggetti in ferro in opera di carpenteria e manufatti industriali.
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Ottima aderenza;- Buon potere antiruggine;- Rapida essiccazione;- Mano di fondo ideale per smalti a rapida essiccazione.
Classificazione (UNI 8681)	B.2. A.0.B.2.B.AB Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponenti, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
COV Dlgs 161 del 2006	Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE – D. Lgs 161 del 2006.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO: la superficie da trattare deve essere esente da grasso, olio e ruggine. Se non si può sabbare e sgrassare con nostri diluenti nitro o da lavaggio o con detersivo e acqua, asportare la ruggine con mola abrasiva o spazzola metallica o carta abrasiva, quindi applicare ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE.</p> <p>FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, sgrassare con acqua e detersivo o con macchina a vapore e abrasivare a fondo. Applicare ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE quale ancorante e riempitivo. Se invece presenta affioramenti di ruggine o screpolature, asportare la parte difettosa con mola abrasiva fino a ferro vivo. Riempire con stucco per metalli. Carteggiare e procedere come su ferro nuovo.</p>
Consigli pratici	<p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto. Non idoneo come mano di fondo per smalti nitro e nitrosintetici.</p>
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura	-	Opaco
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,220 ÷ 1,280
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	35 ÷ 45
Resa teorica per mano m ² \ l	ISO 7254	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		6 ÷ 12
Sovraverniciabilità h		1 ÷ 2
Esterni \ Interni		SI \ SI
Colori		Grigio, Rosso, Bianco, colori a tintometro
Legante		Alchilico modificato
Pulizia attrezzi		Diluyente S98 Cromix
Diluyente		Diluyente S98 Cromix
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume		Diluyente S98 Cromix max 10 %

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

Servizio Clienti
Numero Verde
800-825161
Lunedì – Venerdì 8:30-17:30



Cromology Italia S.p.a.: sede legale Via IV Novembre, 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it