Denominazione	**KORMAX**
Descrizione	Antiruggine acrilica all'acqua, formulata con speciali pigmenti anticorrosivi.
Caratteristiche principali	Esente da cromati di piombo; Ottima copertura; Anticorrosivo; Elevata adesione.
Classificazione (UNI 8681)	B.2.C.0.A.2.B.FA Pittura per strato di fondo, in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, acrilica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Kormax (cat. A/i): 140 g/L (2010). Kormax contiene al massimo 140 g/L di COV.
Ciclo applicativo	FERRO NUOVO: per un miglior ancoraggio ed una maggiore durata nel tempo, asportare la ruggine meccanicamente mediante carta abrasiva o spazzola metallica, pulire accuratamente con uno straccio ed applicare una o più mani di prodotto, intervallate da leggera carteggiatura. FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non ne consigli la completa asportazione togliere l'eventuale patina di sporco mediante lavaggio con acqua o detersivo e risciacquare. Asportare con spatola le parti di vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare a fondo queste zone eliminando la ruggine, se presente, ed applicare una o più mani di prodotto, intervallate da leggera carteggiatura. SUPPORTI DIVERSI DAL FERRO: pulire e sgrassare con cura la superficie. Carteggiare e rimuovere eventuali vernici in fase di distacco: Applicare due mani, o quanto basta fino a completo riempimento dei pori del supporto.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto : Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C Umidità relativa dell'ambiente: < 75% Temperatura del supporto : min. +10°C / max. +35°C
Precauzioni di sicurezza	Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo. Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura		Satinato
Massa volumica g\ml	UNI 8910	1,100 ÷ 1,200
Viscosità Brookfield cps	ASTM D 2196	2500 ÷ 4500
Resa teorica per due mani m^2 \ lt	ISO 7254	5 ÷ 6
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	Non infiammabile
Contenuto solidi % in peso	UNI 8906	47 ÷ 52
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		Max 12
Sovraverniciabilità h		12
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Acrilico
Colore		Grigio, tinte realizzabili a sistema tintometrico
Diluente		Acqua
Pulizia attrezzi		Acqua e sapone
Applicazione a rullo % in volume		Max 5 - 10%
Applicazione a pennello % in volume		Max 5 - 10%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume		Max 5 - 10%

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

MaxMeyer

CROMOLOGY ITALIA S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it