



SMALTI A SOLVENTE

RAPIDOIL RS

DESCRIZIONE	Smalto alchidico satinato a solvente ideale per supporti in ferro e legno per interno ed esterno. Idoneo su pvc, acciaio ed altri materiali opportunamente trattati.
CARATTERISTICHE PRINCIPALI	• Sovraverniciabile in 6 ore • Multisupporto • Finitura vellutata
SISTEMA TINTOMETRICO	RAPIDOIL RS è disponibile nei colori di cartella ed è colorabile a tintometro.
CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)	B4.A.0.B.0.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, satinata, alchidica.
CLASSIFICAZIONE COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per SMALTO SATINATO ALCHIDICO A SOLVENTE (cat. A/d): 300 g/L (2010). SMALTO SATINATO ALCHIDICO A SOLVENTE contiene al massimo 300 g/L di COV.
CICLO APPLICATIVO	FERRO NUOVO Eliminare la ruggine eventualmente presente con spazzola metallica o tela smeriglio. Pulire la superficie avvalendosi di un panno imbevuto con acetone. Applicare una mano di fondo antiruggine MINIOMAX. SUPERFICI GIÀ VERNICATE Carteggiare meticolosamente la superficie d'intervento Asportare eventuali strati sfoglianti. Pulire la superficie con un panno imbevuto con acetone. Applicare preventivamente una mano di fondo antiruggine MINIOMAX. LEGNO A VISTA NUOVO Applicare una mano di impregnante a solvente incolore ACTIVE IMPREGNANTE. Levigare con carta abrasiva il pelo del legno e pulire con panno umido la superficie. LEGNO A COPRIRE Carteggiare leggermente la superficie e ripulire con panno umido. Applicare almeno 2 mani di fondo per legno BIANCOMAX intervallate da leggera carteggiatura. Pulire con panno umido la superficie prima della verniciatura. SUPPORTI DIFFICILI- (PVC ed altre leghe) Grattare energicamente la superficie in modo da garantire il grip necessario, avvalendosi a seconda dei casi di: cartavetrata; smerigliatrice elettrica; sabbiatrice. Pulire e sgrassare le superfici con panno imbevuto all'acetone. Applicare almeno una mano di fondo specifico per supporti difficili ZETAMAX.
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE	- Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante. - Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C - Umidità relativa dell'ambiente: <75% - Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C
PULIZIA DEGLI ATTREZZI	Con solvente subito dopo l'uso. Pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di solvente.
INCOMPATIBILITÀ CONOSCIUTE	Nessuna. Per qualsiasi utilizzo diverso da quello riportato nella presente scheda tecnica, contattare il nostro Servizio Tecnico.
PRECAUZIONI DI SICUREZZA	• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. • Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti. • Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. • I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali



SMALTI A SOLVENTE

RAPIDOIL RS

AVVERTENZE/CONSIGLI PRATICI

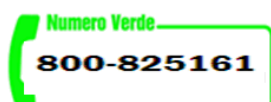
Il prodotto arriva al suo grado di gloss ottimale dopo circa 5 giorni dall'applicazione.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di smalto RAPIDOIL a base di resine alchidiche in fase solvente rapido in essiccazione, tipo RAPIDOIL RS applicato su metallo e legno ed altri supporti previo trattamento specifico del fondo, al prezzo di €/m2 _____ esclusi ponteggi, protezioni, pulizie ed opere accessorie.

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% U.R.
Aspetto e finitura GLOSS	UNI EN ISO 2813	Satinato max 35 gloss
Massa volumica	ISO 2811-1	ca. 1,365 g/ml
Viscosità ISO Ø 8	ISO 2431	ca. 64 s
Resa teorica per mano	ISO 7254	10÷12 m²/L
Spessore secco consigliato	ASTM D 1186	30÷40 micron per mano
Punto di Infiammabilità	UNI 8909	> 21 °C
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Legante		Alchidico
Secco al tatto		2 h
Secco in profondità		Max 8 h
Sovraverniciabilità		Dopo 6 h; su supporti poco assorbenti almeno 24 ore.
Superficie di applicazione		Interni / Esterni
Colori		Bianco + colori di cartella + colori realizzabili con sistema tintometrico.
Pulizia attrezzi		Con solvente
Applicazione a spruzzo		In funzione della macchina erogatrice, consultare il fornitore per la regolazione
Applicazione a rullo		Pronto all'uso
Applicazione a pennello		Pronto all'uso

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso generali riportate nella pagina CONSIDERAZIONI GENERALI della raccolta SCHEDE INFORMATIVE DEI PRODOTTI e in particolare quanto indicato nella presente scheda, soprattutto per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti. Il servizio tecnico della Cromology Italia S.p.A. è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate. LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.

Servizio Clienti

Lun - giov. 8.30 - 17.30
Ven. 8.30 - 15.30



Cromology Italia S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY

Tel. 199119955 Fax 199119977

www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it