SMALTO BRILLANTE A SOLVENTE

Codice scheda 165447 - 165470

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Descrizione

Smalto a solvente, finitura brillante, pronto all'uso, per esterni ed interni per applicazione su ferro e legno.

Destinazione d'uso

Esterno/interno
- Ferro
- Legno
- Altri supporti (lamiera zincata e PVC)

Caratteristiche principali

- Resiste ai graffi, alle abrasioni e agli urti.
- Eccellente distensione, elasticità e dilatazione.
- I colori resistono bene nel tempo.
- Buon potere coprente.
- Buona resistenza agli agenti atmosferici e alla luce.

Dati tecnici principali

Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.
Aspetto e finitura	UNI EN ISO 2813	Brillante >90
Resa teorica per mano	ISO 7254	13÷16 m^2/L

Colori disponibili

Colori Ready Mix, e colori realizzabili con sistema tintometrico.

POSA IN OPERA

Diluizione e preparazione del prodotto

Con diluente sintetico
- Applicazione a pennello: pronto all'uso.
- Applicazione a rullo: pronto all'uso.

Strumenti per l'applicazione

- Pennello con setola naturale
- Rullo di spugna specifico per smalti a solvente

Preparazione del supporto

- FERRO NUOVO
  - Eliminare la ruggine eventualmente presente con spazzola metallica o tela smeriglio.
  - Pulire la superfice avvalendosi di un panno imbevuto con acetone.
  - Applicare due mani di Antiruggine MaxMeyer

- SUPERFICI GIÀ VERNICATE
  - Carteggiare meticolosamente la superficie d'intervento
  - Asportare eventuali strati sfoglianti.
  - Pulire la superficie con un panno imbevuto con acetone.
  - Applicare preventivamente una mano di Antiruggine MaxMeyer

Cromology Italia S.p.a.
Sede Legale: Via IV Novembre, 4
55016 Porcari (LU)
Tel. 199.119955 – Fax 199.119977
www.maxmeyer.it – info@cromology.it

	• LEGNO A VISTA NUOVO - Applicare una mano di impregnante a solvente incolore - Levigare con carta abrasiva il pelo del legno e pulire con panno umido la superficie. • LEGNO A COPRIRE - Carteggiare leggermente la superficie e ripulire con panno umido. - Applicare almeno 2 mani di Fondo Classico MaxMeyer, intervallate da leggera carteggiatura. - Pulire con panno umido la superficie prima della verniciatura. • ALTRI SUPPORTI (LAMIERA ZINCATA E PVC) - Pulire accuratamente il supporto rimuovendo la ruggine se presente e sgrassare con diluente nitro. - Applicare 1 o 2 mani di Zetamax.
Sistema di applicazione	Applicazione di 2 mani di **SMALTO BRILLANTE A SOLVENTE**, stendere bene il prodotto, a seguire effettuare una leggera carteggiata tra la prima e la seconda mano. • Secco al tatto: 5 h • Secco in profondità: max 24 h • Sovraverniciabilità: Dopo 24 ore
Condizioni di applicazione	• Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante. • Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C • Umidità relativa dell'ambiente: <75% • Temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C
Incompatibilità conosciute	Nessuna. Per qualsiasi utilizzo diverso da quello riportato nella presente scheda tecnica, contattare il nostro Servizio Tecnico
Pulizia degli attrezzi	Con solvente subito dopo l'uso. Pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di solvente.
Precauzioni di sicurezza	• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. • Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti. • Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. • I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.
Avvertenze	Nessuna

ALTRE INFORMAZIONI			
Classificazione (UNI 8681)	B4.A.0.B.0.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica.		
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per **SMALTO BRILLANTE A SOLVENTE** (cat. A/d): 300 g/L (2010). **SMALTO BRILLANTE A SOLVENTE** contiene al massimo 300 g/L di COV.		
Altre informazioni tecniche	Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.
	Massa volumica	ISO 2811-1	ca. 1,120 g/ml
	Viscosità ISO ∅ 8	ISO 2431	ca. 30 s
	Spessore secco consigliato	ASTM D 1186	30÷35 micron per mano
	Punto d'infiammabilità	UNI 8909	>21
	Vita di stoccaggio	UNI 10154	Almeno 24 mesi
	Legante		Alchidico

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso generali riportate nella pagina CONSIDERAZIONI GENERALI della raccolta SCHEDE INFORMATIVE DEI PRODOTTI e in particolare quanto indicato nella presente scheda, soprattutto per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate.
LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.

Cromology Italia S.p.a.
Sede Legale: Via IV Novembre, 4
55016 Porcari (LU)
Tel. 199.119955 – Fax 199.119977
www.maxmeyer.it – info@cromology.it