

DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO

DIRETTO ANTIRUGGINE

EPD di più prodotti, basato sui risultati del caso peggiore
Questa EPD è stata sviluppata in conformità con
ISO 14025:2010 e EN 15804:2012+A2:2019

ECO PLATFORM EPD VERIFIED

EPD INTERNATIONAL EPD SYSTEM

NUMERO DI REGISTRAZIONE:
EPD-IES-0035144:001
Versione 1

DATA DI PUBBLICAZIONE:
05/10/2026

VALIDO FINO AL:
04/10/2031

PROGRAMMA:
The International EPD® System
www.environdec.com

PROGRAM OPERATOR:
EPD International AB

Un EPD dovrebbe fornire informazioni aggiornate e potrebbe essere aggiornato se le condizioni cambiano. La validità dichiarata è quindi soggetta alla continua registrazione e pubblicazione su www.environdec.com

IL GRUPPO **CROMOLOGY**

Il gruppo Cromology nasce nel 2015, al termine di un lungo processo di trasformazione durato decenni e iniziato sul finire degli anni '90, **quando Lafarge Peintures crea la divisione Specialty Materials divenuta poi Materis Paints che in breve tempo conquista il ruolo di player globale e nei mercati emergenti.**

Oggi Cromology mantiene intatto quello spirito pionieristico delle sue origini olandesi del 1700, **confermandosi un gruppo solido e diffuso a livello mondiale e leader nel bacino del sud Europa**, con una presenza in 50 nazioni, e un fatturato globale annuo di oltre **690 mln/€**. La forza del gruppo si esprime grazie ai **3.200 dipendenti** di cui **100 tra ricercatori e tecnici** altamente specializzati - **9 siti produttivi e 5 laboratori di Ricerca e Sviluppo**.

I marchi di Cromology sono commercializzati in oltre 50 paesi in tutto il mondo, con una **presenza diretta in 8 nazioni**. In ciascun mercato, i marchi commerciali di Cromology sono espressione della storia, della professionalità e della capacità di innovazione. **Il 20% del fatturato è generato dalle novità di prodotto**.

Cromology Italia crede in una strategia multicanale diversificata per brand, offerta di servizi e tipologia di clienti: dal progettista, all'applicatore professionista, al privato. Con un'offerta di **7 brand specializzati, Cromology detiene il 6% del mercato italiano, una posizione di leadership assoluta**.

La sede principale è a Porcari, in provincia di Lucca, e l'azienda conta su **due siti produttivi all'avanguardia** di 80.000 mq, un **hub logistico** di 45.000 mq e la collaborazione su tutto il territorio italiano di **400 collaboratori**, tra personale in sede e rete vendite. Con il proprio portafoglio di brand e una vasta gamma di prodotti e servizi, **Cromology vuole essere il partner di fiducia al fianco di clienti, professionisti e privati, per raggiungere insieme l'eccellenza professionale**.

Cromology è di proprietà di **DuluxGroup**, una filiale di **Nippon Paint Group**, la quarta azienda di vernici più grande del mondo.

690
milioni di fatturato annuo

3.200
collaboratori

100
ricercatori e tecnici

20%
delle vendite generate da nuovi prodotti



50
nazioni in cui sono commercializzati i prodotti

8
nazioni con presenza diretta

9
siti produttivi

7
hub logistici

5
laboratori di ricerca e sviluppo

UN IMPEGNO IN OGNI FASE OPERATIVA

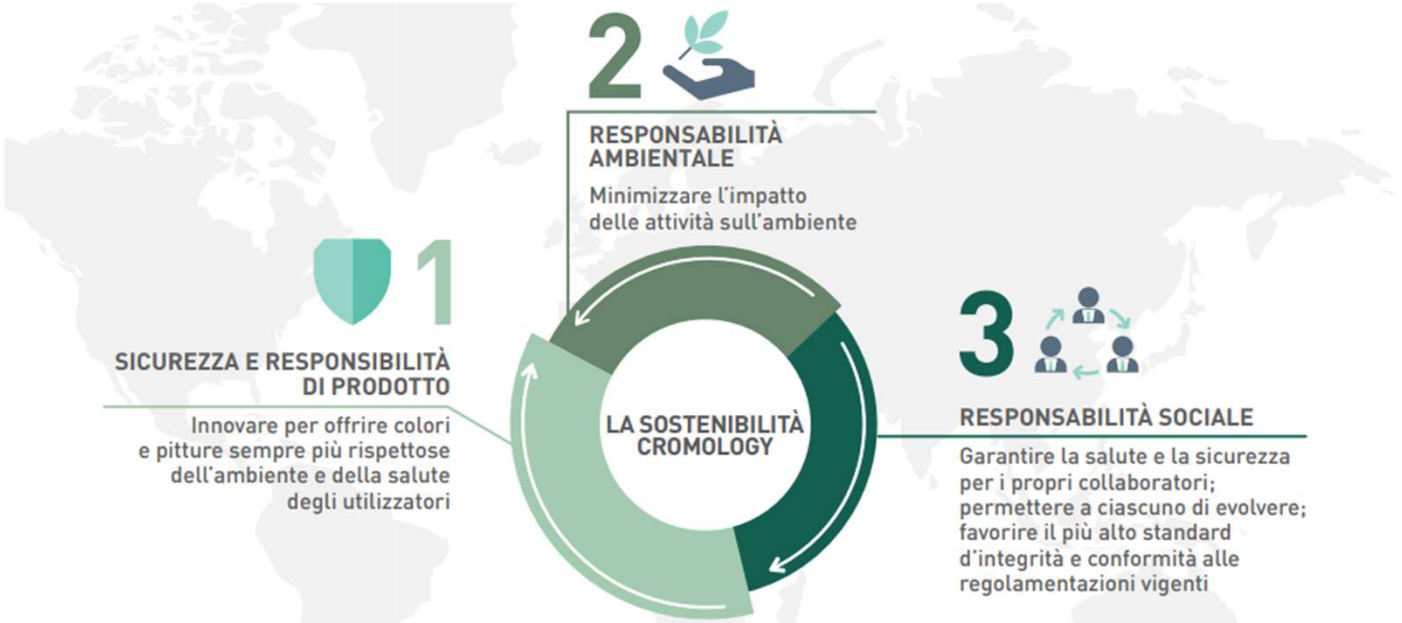
L'approccio alla sostenibilità del Gruppo Cromology nasce dalla Mission: **proteggere e colorare in modo responsabile le abitazioni per migliorare la vita di tutti**.

Cromology pone la Responsabilità Sociale d'Impresa (RSI) al centro della sua strategia, allo stesso livello della crescita profittevole e dell'eccellenza operativa. In un'ottica di miglioramento continuo, Cromology integra i suoi obiettivi RSI nello sviluppo del business e nel lancio di nuovi prodotti.

L'approccio RSI di **Cromology si rapporta agli obiettivi di sviluppo sostenibile** (GDS) definiti dalle Nazioni Unite. **Cromology ha identificato i 5 GDS più rilevanti per le proprie attività** e sulla base di questi s'impegna per uno sviluppo responsabile e sostenibile in maniera da massimizzare il valore generato per clienti, dipendenti, azionisti, fornitori, società civile e comunità locali.

CROMOLOGY HA IDENTIFICATO QUESTI 5 GDS RILEVANTI PER LE SUE ATTIVITÀ





1 SICUREZZA E RESPONSABILITÀ DI PRODOTTO

- INDOOR AIR QUALITY
- HACCP PROTOCOLLO DI PREVENZIONE DI TIPO IGIENICO SANITARIO
- ISO 9001:2015 SISTEMA PER LA GESTIONE DELLA QUALITÀ
- UNI EN 15458 EFFICACIA ANTIALGA
- ISO 22196 CERTIFICATO BATTERIOSTATICO

2 RESPONSABILITÀ AMBIENTALE

- ISO 14001:2015 TUTELA DELL'AMBIENTE NEI PROCESSI DI PRODUZIONE INDUSTRIALE
- ISO 14064:2016 GAS SERRA
- ISO 14068:2023 NEUTRALITÀ CARBONICA
- DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO
- ECOLABEL

3 RESPONSABILITÀ SOCIALE

- ISO 45001:2018 SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO
- DLGS 231/2001 RESPONSABILITÀ AMMINISTRATIVA DELLE IMPRESE
- CSR

INFORMAZIONI GENERALI PROGRAMMA EPD

Programma EPD	The International EPD® System / www.environdec.com
EPD program operator	EPD International AB Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden.
Product Category Rules (PCR)	International EPD System - PCR 2019:14 - “Construction products” - Version 2.0.1 EN 15804:2012+A2:2019 - “Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Core rules for the product category of construction products.”
EPD Preparato da	S4 srl
Titolare della dichiarazione	Dr. Marco Demi Cromology Italia S.p.A.
Verificato da	Guido Croce
Riferimento geografico	Internazionale
Numero di registrazione EPD	EPD-IES-0035144
Data di pubblicazione	05/10/2026
Data di scadenza	04/10/2031
Descrizione del prodotto	Smalto inodore all’acqua ideale per decorare e proteggere le superfici in ferro anche arrugginite, senza applicare prima il fondo antiruggine.
Scopo di applicazione	L’analisi LCA è stata condotta secondo gli standard ISO 14025, ISO 14040, ISO 14044 e EN15804. Sono stati utilizzati sia dati specifici del processo produttivo, sia dati da banca dati Ecoinvent 3.6. Come metodi di calcolo e valutazione degli impatti sono stati utilizzati quelli definiti nella norma EN 15804 2012+A2:2019. Lo studio LCA copre le fasi di produzione delle materie prime e di energia; il trasporto dei materiali; la produzione presso i siti aziendali; il fine vita del materiale.
Disclaimer	Il proprietario dell’EPD detiene la piena titolarità e responsabilità dell’EPD. Le EPD appartenenti alla stessa categoria di prodotto ma pubblicate in diversi programmi EPD potrebbero non essere comparabili. Perché due EPD siano comparabili, esse devono basarsi sulla stessa PCR (incluso lo stesso numero di versione nella prima cifra) oppure su PCR o versioni di PCR completamente allineate; devono riguardare prodotti con funzioni, prestazioni tecniche e utilizzo identici (ad esempio unità dichiarate/funzionali identiche); avere un ambito identico in termini di fasi del ciclo di vita incluse (a meno che la fase esclusa non sia dimostrata come non significativa); applicare metodi di valutazione degli impatti identici (inclusa la stessa versione dei fattori di caratterizzazione); ed essere valide al momento del confronto. Per ulteriori informazioni sulla comparabilità, si vedano le norme EN 15804 e ISO 14025

LE FASI DEL PROCESSO PRESE IN CONSIDERAZIONE NEL DOCUMENTO EPD



L'abbreviazione EPD deriva dal termine inglese **Environmental Product Declaration** ed è un documento in cui sono descritte le prestazioni ambientali di un prodotto sotto forma di dati standardizzati e oggettivi.
Consente di analizzare e quantificare quanta energia e quante risorse naturali vengono utilizzate dai processi produttivi e distributivi, quanta CO_2 viene emessa nell'atmosfera, quali materiali sono utilizzati per le confezioni e quanti rifiuti sono generati.

Nel campo dell'edilizia, **l'EPD rappresenta una base essenziale per i professionisti** quali architetti e progettisti quando si tratta di pianificare e valutare globalmente gli interventi da realizzare. Poiché la convalida dell'EPD deve avvenire tramite il ricorso a Organismi di Certificazione riconosciuti, rappresenta un importante atto di trasparenza e responsabilità verso il mercato.
EPD, creata su base volontaria, deve essere predisposta facendo riferimento all'**LCA - Life Cycle Assesment** - che è una metodologia analitica e sistematica che valuta l'importanza ambientale di un prodotto o di un servizio, lungo il suo intero arco di vita. LCA è la metodologia che si costituisce quale base tecnica per **un'ampia gamma di possibili azioni orientate all'aumento della sostenibilità dei prodotti**, dal momento che aiuta a comprendere l'impatto generato verso l'ambiente da parte dei prodotti. Le PCR (Produt Category Rule) contengono le regole per la conduzione dell'LCA, la quale deve essere conforme anche alla norma internazionale EN 15804 per i prodotti da costruzione.
Oggetto di questa EPD è **DIRETTO ANTIRUGGINE di MAXMEYER.**



MaxMeyer, marchio **leader in Italia**, è il brand più conosciuto e riconosciuto nel settore delle vernici per edilizia con oltre il **70% di notorietà**. Marchio storico, presente dal 1895, MaxMeyer è da sempre il **numero uno in termini di innovazione e qualità.** Tradizione, qualità, innovazione, passione e ricerca sono i valori che accompagnano MaxMeyer da oltre 100 anni.

Innovazione tecnologica, qualità delle materie prime, processi produttivi moderni, attenzione alla salute e rispetto ambientale, sono gli elementi distintivi di MaxMeyer, che grazie alla sua capillare diffusione su tutto il territorio nazionale e alla presenza **multicanale,** è oggi sinonimo di **affidabilità e garanzia di risultato** sia per il consumatore privato che per il professionista.

MaxMeyer grazie alla sua **ampia offerta di prodotti, di servizi e colori** è il partner ideale per tutti gli interventi di manutenzione e decorazione della propria abitazione. L'intera offerta è infatti concepita per rispondere ad un'esigenza specifica, per risolvere un problema e per facilitare il lavoro degli utilizzatori con l'obiettivo di dare un valore aggiunto ad ogni intervento con la sicurezza della **massima qualità ed il massimo dei risultati.**

DIRETTO ANTIRUGGINE

Smalto inodore all'acqua ideale per decorare e proteggere le superfici in ferro anche arrugginite, senza applicare prima il fondo antiruggine. Il prodotto è pronto all'uso e permette una facile applicazione anche su profili irregolari senza generare colature o gocciolamenti. Grazie alla sua elasticità e alla sua formula innovativa, garantisce un'elevata stabilità nel tempo e un'ottima resistenza alle intemperie e ai raggi UV.







- Diretto su metallo
- Idrorepellente
- Non cola
- Resiste alle intemperie
- Protegge dai raggi UV
- Asciugatura rapida
- Inodore
- Durata 8 anni (valore teorico, ottenuto mediante valutazione dei dati sperimentali di test accelerati presso i laboratori di Cromology Spa)
- Senza formaldeide in base ai test di laboratorio sperimentali (il prodotto non ha formaldeide intenzionalmente aggiunta e non emette formaldeide al di sopra della soglia di rilevazione strumentale del metodo applicato

Disponibile nella versione brillante, satinata e ferromicacea
Nella presente studio sono stati presi in considerazione i formati da: 0,75L e 2L

Composizione del prodotto	*Peso - kg	*Materiale posto-consumo, peso - %	*Materiale pre-consumo, weight-%	Materiale biogenico, peso - % e kg C/kg
Emulsioni	< 0.6	0,0%	0,0%	0
Additivi	< 0.15	0,0%	0,0%	0
Cariche	< 0.4	0,0%	0,0%	0
Acqua	< 0.20	0,0%	0,0%	0
TOTAL	1	0,0%	0,0%	0
Composizione dell'imballo	**Peso - kg**	**Peso - % (versus prodotto)**	**Materiale biogenico, kg C/unità dichiarata**	
Metallo	0,153	15,3%	0,0	
TOTAL	0,153	15,3%	0,0	

*Vengono riportate la composizione del prodotto medio e il minor contenuto riciclato.

UNITÀ DICHIARATA

Per questa EPD in accordo con le norme di riferimento, si utilizza il concetto di «unità dichiarata», invece che «unità funzionale».
L'unità dichiarata è la quantità di prodotto necessaria alla produzione di 1 kg di prodotto finito.

ANNO DI RIFERIMENTO

I dati utilizzati sono riferiti agli anni solari 2025. Studio effettuato nell'anno 2026.

CONFINI DEL SISTEMA

Questa EPD è del tipo «cradle to gate with options» e include i moduli A1 (Materie prime), A2 (Trasporto), A3 (Produzione), C1 (Demolizione Totale / Parziale), C2 (Trasporto discarica / Centro per il recupero), C3 (Processo Recupero / Riutilizzo), C4 (Discarica) e D (Potenziale di recupero / Riutilizzo).
I CONFINI DEL SISTEMA si applicano a tutti i prodotti MaxMeyer che sono oggetto di questo EPD

	FASE DI PRODUZIONE			FASE DI DISTRIBUZIONE E INSTALLAZIONE		FASE DI UTILIZZO E MANUTENZIONE							FASE DI FINE VITA E SMALTIMENTO				FASE DI RIUSO E RICICLO
	Materie prime	Trasporto	Produzione	Trasporto	Istallazione	Utilizzo	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ristrutturazione	Impiego di energia	Impiego di acqua	Demolizione (totale / parziale)	Trasporto (discarica / centro per il recupero)	Recupero / riutilizzo	Discarica	Potenziale di recupero / riutilizzo
Moduli	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Moduli dichiaranti	X	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Geografia	EU	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EU	EU	EU	EU	EU
Dati specifici	6,31%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione prodotti (GWP-GHG)	-28,9%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazioni siti (GWP-GHG)	Non rilevante					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Cromology utilizza per i suoi processi produttivi (modulo A3) energia elettrica proveniente al 100% da fonti rinnovabili con garanzie di origine, con un impatto GWP-GHG di 0.075 kg CO2e/kWh.

I fattori di caratterizzazione (CF) si basano sulla versione 3.1 del pacchetto di riferimento per i CF utilizzati nel framework PEF (EF 3.1).
LCA eseguita con il software OpenLCA versione 2.4.1
Ecoinvent 3.11

L'energia elettrica acquistata utilizzata nel processo produttivo rappresenta meno del 10% dei risultati GWP-GHG dei moduli A1-A3 e il suo impatto climatico è pari a 0,007 kg CO_2 eq./kWh (utilizzando l'indicatore GWP-GHG).
Il 100% dell'energia elettrica acquistata nel modulo A3 è coperto da Garanzie di Origine.

CORE ENVIRONMENTAL IMPACT INDICATORS	UNITÀ	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D	DIFFERENZA
GWP-fossil	kg CO_2 eq.	2,39E+00	0,00E+00	4,56E-03	0,00E+00	5,25E-03	0.00E+00	-29,0%
GWP-biogenic	kg CO_2 eq.	1,06E-02	0,00E+00	1,75E-06	0,00E+00	3,42E-06	0.00E+00	-6,8%
GWP-luluc	kg CO_2 eq.	1,18E-03	0,00E+00	5,07E-09	0,00E+00	3,78E-09	0.00E+00	-36,5%
GWP-total	kg CO_2 eq.	2,41E+00	0,00E+00	4,56E-03	0,00E+00	5,25E-03	0.00E+00	-28,9%
ODP	kg CFC-11 eq.	4,17E-06	0,00E+00	1,08E-09	0,00E+00	2,16E-09	0.00E+00	-29,7%
AP	mol H^+ eq.	1,04E-02	0,00E+00	3,16E-05	0,00E+00	4,96E-05	0.00E+00	-37,3%
EP-freshwater	kg PO_4^{3-} eq.	2,15E-04	0,00E+00	9,05E-07	0,00E+00	1,50E-06	0.00E+00	-39,0%
EP-freshwater	kg P eq.	6,99E-05	0,00E+00	2,95E-07	0,00E+00	4,90E-07	0.00E+00	-39,0%
EP-marine	kg N eq.	2,05E-03	0,00E+00	1,25E-05	0,00E+00	1,73E-05	0.00E+00	-35,2%
EP-terrestrial	mol N eq.	2,10E-02	0,00E+00	1,40E-04	0,00E+00	1,90E-04	0.00E+00	-37,7%
POCP	kg NMVOC eq.	8,36E-03	0,00E+00	3,84E-05	0,00E+00	5,49E-05	0.00E+00	-32,9%
ADPE	kg Sb eq.	8,91E-06	0,00E+00	1,06E-08	0,00E+00	1,17E-08	0.00E+00	-38,2%
ADPF	MJ, net calorific value	8,91E-06	0,00E+00	7,03E-02	0,00E+00	1,45E-01	0.00E+00	-38,2%
WDP*	m^3 world eq. deprived	1,13E+00	0,00E+00	3,50E-04	0,00E+00	6,81E-03	0.00E+00	-19,8%

*I risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela poiché le incertezze su questi risultati sono elevate o poiché l'esperienza con l'indicatore è limitata.

ADDITIONAL MANDATORY ENVIRONMENTAL IMPACT INDICATORS	UNITÀ	A1-A3	C1	C2	C3	C3	D	DIFFERENZA
GWP-GHG	kg CO_2 eq.	2,41E+00	0,00E+00	4,52E-03	0,00E+00	5,15E-03	0.00E+00	-28,9%

RESOURCE USE	UNITÀ	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D	DIFFERENZA
PERE	MJ, net calorific value	1,48E+00	0,00E+00	8,50E-04	0,00E+00	1,16E-03	0.00E+00	-23,5%
PERM	MJ, net calorific value	1,67E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	-0,2%
PERT	MJ, net calorific value	1,48E+00	0,00E+00	8,50E-04	0,00E+00	1,16E-03	0.00E+00	-23,5%
PENRE	MJ, net calorific value	3,19E+01	0,00E+00	7,17E-02	0,00E+00	1,47E-01	0.00E+00	-21,0%
PENRM	MJ, net calorific value	9,61E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	-11,7%
PENRT	MJ, net calorific value	4,16E+01	0,00E+00	7,17E-02	0,00E+00	1,47E-01	0.00E+00	-18,9%
SM	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%
RSF	MJ, net calorific value	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%
NRSF	MJ, net calorific value	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%
FW	m^3	2,98E-02	0,00E+00	1,91E-06	0,00E+00	1,50E-04	0.00E+00	-25,9%

WASTE	UNITÀ	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D	DIFFERENZA
HWD	kg	3,17E-01	0,00E+00	1,73E-07	0,00E+00	2,17E-07	0.00E+00	-79,3%
NHWD	kg	1,20E+00	0,00E+00	9,48E-03	0,00E+00	1,01E+00	0.00E+00	-53,7%
RWD	kg	1,69E-05	0,00E+00	4,91E-07	0,00E+00	9,67E-07	0.00E+00	-33,2%

OUTPUT FLOWS	UNITÀ	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D	DIFFERENZA
CRU	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%
MFR	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%
MER	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%
EEE	MJ, net calorific value	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%
EET	MJ, net calorific value	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0.00E+00	0%

I risultati delle prestazioni ambientali sono espressioni relative e non prevedono impatti sugli endpoint di categoria, il superamento di soglie, i margini di sicurezza o i rischi.
I risultati della fase di fine vita (moduli C1–C4) dovrebbero essere presi in considerazione nell'interpretazione dei risultati della fase di produzione (moduli A1–A3).

PROCESSO	TIPO DI FONE	FONTE	ANNO DI RIFERIMENTO	TIPO DI DATO	QUOTA DI DATI PRIMARI (GWP-GHG RISULTATI PER A1-A3)
Produzione	Collected Data	EPD Owner	2025	Dato primario	0,0%
Elettricità	Collected Data Database	EPD Owner Ecoinvent 3.11	2025	Dato primario	0,0%
Trasporto	Collected Data Database	EPD Owner Ecoinvent 3.11	2025	Dato primario	6,3%
Packaging	Database	Ecoinvent 3.11	2025	Dato secondario	0,0%
Materie prime	Database	Ecoinvent 3.11	2025	Dato secondario	0,0%
				TOTALE DATI PRIMARI	6,31%

La quota di dati primari è calcolata sulla base dei risultati GWP-GHG. È un indicatore semplificato della qualità dei dati che incoraggia l'uso di una maggiore quantità di dati primari, così da aumentare la rappresentatività e la confrontabilità tra diverse EPD. Occorre notare che questo indicatore non cattura tutti gli aspetti rilevanti della qualità dei dati e non è confrontabile tra categorie di prodotto differenti.

Rappresentatività e qualità dei dati
La qualità dei dati utilizzati nel modello è stata valutata secondo i criteri riportati nell'Appendice E (Tabella E.1) della norma EN 15804:2012+A2:2019, in coerenza con le UN Environment Global Guidance on LCA database development. La valutazione ha considerato tre dimensioni di rappresentatività:

- **Tecnologica (TeR)** — coerenza tra tecnologia modellata e tecnologia reale.
- **Geografica (GeR)** — adeguatezza rispetto al contesto territoriale.
- **Temporale (TiR)** — attualità e validità temporale dei dati.

Risultato complessivo della valutazione
La qualità complessiva dei dati per le fasi del ciclo di vita è stata giudicata "Molto buona" per le fasi Upstream e Core.

ACRONIMI

IMPATTI AMBIENTALI
ADP: Potenziale di riduzione delle risorse abiotiche;
AP: Potenziale di acidificazione;
EP: potenziale di eutrofizzazione;
GWP: potenziale di surriscaldamento globale;
ODP: potenziale di riduzione dello strato di ozono stratosferico;
POCP: potenziale di creazione di ozono troposferico;
WDP: Potenziale di deprivazione Idrica;
IRP: Radiazione Ionizzante;
PM: Particolato;
HTTP: Tossicità umana;
ETP: Potenziale di Ecotossicità;
LUP: Potenziale d'uso del suolo;
RUP: Potenziale di utilizzo delle risorse.

CONSUMO DI RISORSE
PERT: Uso totale di risorse energetiche primarie rinnovabili;
PERM: Uso di risorse energetiche primarie rinnovabili utilizzate come materie prime;
PERE: Uso di energia primaria rinnovabile esclusa l'energia primaria rinnovabile utilizzata come materia prima;
PENRT: Uso totale di risorse energetiche primarie non rinnovabili;
PENRM: Uso di risorse energetiche primarie non rinnovabili utilizzate come materie prime;
PENRE: Uso di energia primaria non rinnovabile esclusa l'energia primaria non rinnovabile utilizzata come materia prima;
SM: Utilizzo di materiale secondario;
RSF: Uso di combustibili secondari rinnovabili;
NRSF: Uso di combustibili secondari non rinnovabili;
FWT: Utilizzo totale di acqua.

PRODUZIONE RIFIUTI
HWD: Rifiuti pericolosi smaltiti;
NHWD: Rifiuti non pericolosi smaltiti;
RWD: rifiuti radioattivi smaltiti;
CRU: Componenti per il riutilizzo;
MFR: Materiali per il riciclaggio;
MER: Materiali per il recupero energetico;
EE: Energia esportata.

VERIFICA E REGISTRAZIONE

ISO standard ISO 21930 and CEN standard EN 15804 serves as the core Product Category Rules (PCR)

Product Category Rules (PCR):
PCR 2019:14 Construction products, version 2.0.1

PCR review was conducted by: The Technical Committee of the International EPD System.
The review panel may be contacted via support@environdec.com
Chairs of the PCR review: Rob Rouwette (chair), Noa Meron (co-chair).

EPD International, 2024a. General Programme Instructions for the International EPD System. Version 5.0.1

Indipendent third-party verification of th declaration and data, according to ISO 14025:2006:
☒ External ☐ Internal covering
☒ EPD process certification ☐ EPD verification

Third-party verifer: Guido Croce

Procedure for follow-up during EPD validity involves third party verifier.
☐ Yes ☒ No

Il proprietario dell'EPD ha la proprietà e la responsabilità della dichiarazione.

CODICE CPC: 3511 pitture e vernici e relativi prodotti

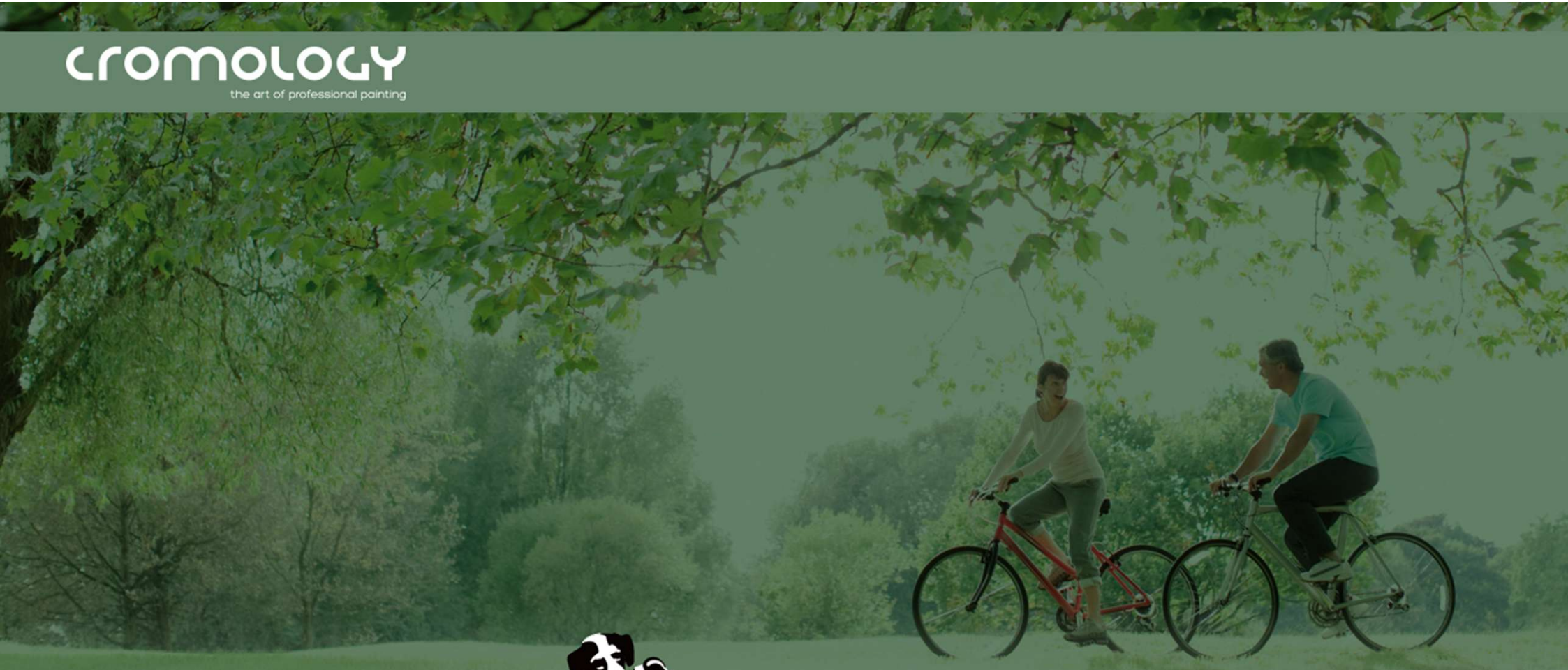
BIBLIOGRAFIA

AIB - Association of Issuing Bodies (2025). European Residual Mixes - Results of the calculation of Residual Mixes for the calendar year 2024.
CEWEP 2012, Confederation of European Waste-to-Energy Plants. Energy Report III (December 2012).
De Ceuster, G., et al. (2009) TREMOVE: Final Report.+ Model code v2.7b, 2009.
European Commission, Brussels.
Ecoinvent Centre (2007) Ecoinvent data v3.11. Swiss Centre for Life Cycle Inventories, Dübendorf, Switzerland.
EMEP/EEA air pollutant emission inventory guidebook 2016; '1.A.4 non-road mobile machinery'.
IPCC, 2006. Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories.
ISPRA 2017, Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale: Rapporto Rifiuti Urbani, Edizione 2017; Rapporti 272/2017. ISBN 978-88-448-0852-5.
Keller, M. et al. (2010) Handbook emission factors for road transport v3.1, HBEFA.
INFRAS, Berne, CH.
Knörr, W. et al. (2011) Ecological Transport Information Tool for Worldwide Transports (EcoTransIT): Methodology and data update. Berlin, Hannover, Heidelberg, DE.
Ntziachristos, L., et al. (2013) EMEP/EEA air pollutant emissions inventory guidebook 2009:
Exhaust emissions from road transport. European Environment Agency, Copenhagen, DK.
Spielmann, M., et al. (2007) Transport Services. ecoinvent report No. 14, Swiss Centre for Life Cycle Inventories, Dübendorf, CH. From combustion of fuel in the engine. The dataset takes as input the infrastructure of the lorry and road network, the materials and efforts needed for maintenance of these and the fuel consumed in the vehicle for the journey. The activity ends with the transport service of 1tkm and the emissions of exhaust and non-exhaust emissions into air, water and soil.
Trabucco J. (2025). Cromology LCA Study Report 2025 Rev.01

CRONOLOGIA VERSIONI

1. Versione originale dell’EPD, 05/10/2026

cromology
the art of professional painting



MaxMeyer

cromology

Cromology Italia S.p.A.
Sede legale: Via IV Novembre, 4
55016 - Porcari (LU)
Tel 199.11.99.55 - Fax 199.11.99.77

Numero Verde
800.825.161
Lunedì-Venerdì: 8.30-17.30
numero.verde@cromology.it
www.maxmeyer.it